



## 4

## Fertigprodukte

Wir liefern nach Ihren Mustern und Zeichnungen sowie DIN- und ISO-Normen Fertigprodukte aus NE-Metallen und CNC-gedrehte Teile aus Stahl, einbaufertig bearbeitet. Ihre Aufgabenstellung wird mit modernen Maschinen in ein optimales Fertigungsergebnis umgesetzt – sowohl Einzelteile, als auch Klein-, Mittel- und Großserien.

Eine dauernde Kontrolle der Maßgenauigkeit während der Fertigung sowie eine gewissenhafte Endkontrolle sorgen für stets gleichbleibende, hohe Qualität.

Ihr Vorteil:

Sie vermeiden Produktionsengpässe und Lagerhaltung, wenn Sie Ihre Serien- oder Einzelfertigteile von uns beziehen.

**Preise und Lieferzeiten auf Anfrage!**

## Bearbeitungsmöglichkeiten Firma Bornebusch

### Zyklengesteuertes Drehen

- Max. Drehlänge: 2000 mm
- Max. Drehdurchmesser: 270 mm

### Konventionelles Drehen

- Höhe über Maschinenbett: 315 mm
- Max. Drehlänge: 1500 mm
- Max. Drehdurchmesser: 440 mm

### CNC-Drehen

Mit angetriebenen Werkzeugen, automatischem Stangenlader bis 50 mm Drm.

- Max. Drehlänge: 1000 mm
- Max. Drehdurchmesser: 560 mm

### CNC-Fräsen

Vertikale Bearbeitungszentren bis X=1800 / Y=850 / Z=850

1 NC-Fräsmaschine X=1100 / Y=700 / Z=350

### Erodieren

Erodiermaschine: X=450 / Y=750 / Z=300

### Bohrwerk

NC Bohrwerk: X=1600 / Y=1200 / Z=1600

### Schleifen

Flachschleifmaschine: 600 x 400mm

Durch eine enge Zusammenarbeit mit unseren Partnern können wir Ihnen auch größere Abmessungen zu Ihrer Zufriedenheit anbieten bzw. fertigen.

### Sägen

Wir sägen für Sie im Lohn auf zwei Hochleistungsbandsägeautomaten (alle Werkstoffe):

- 2 Säulen-Führung
- NC-Steuerung
- Doppelspannstock
- Sägevorschubsteuerung
- Beidseitiges Öffnen des Vorschubspannstockes
- Kurzes Reststück ( bis 50 mm im Automatikbetrieb )
- Schneidbereiche
- Rund bis 380 mm Durchmesser
  - a) Vierkant bis 380 x 380 mm
  - b) Rechteck bis 400 x 380 mm

Auch für alle anderen Größen haben wir verlässliche Partner und Möglichkeiten, kurzfristig und zuverlässig Ihren Anforderungen zu entsprechen.

